



**МЕТОДИКА
ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ**
по

Процедура за определяне на изпълнител „Избор с публична покана” с предмет:
„Доставка и въвеждане в експлоатация на дълготрайни материални активи по
следните обособени позиции:

Обособена позиция 1:

- ✓ Двухпindleден струг с ЦПУ - 1 брой

Обособена позиция 2:

- ✓ Роботизирана система за заваряване - 2 броя

Преди началото на оценяване на офертите, комисията извършва предварителна проверка за комплектността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие. При предварителната проверка се проверява наличието на всички необходими документи за участие, съгласно изисквания и указанията за подготовка на офертата към участниците в процедурата. На оценяване подлежат само офертите на кандидатите, които не са отстранени от участие и отговарят на обявените от възложителя изисквания.

По настоящата процедура ще се прилага критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта “Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Класирането на офертите се извършва по низходящ ред на получената комплексна оценка като на първо място се класира офертата с най-висока комплексна оценка.

**Методика за оценка на офертите по критерий за оценка „Оптимално
съотношение качество-цена” по всички обособени позиции**

**Показателите и съответните им относителни тегла в комплексната оценка за са
както следва:**

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц.
2. Допълнителни технически предимства – П 2	70 % (0,70)	100	Т д.т.п.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :



Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „ C_{\min} ” е най-ниската предложена цена ;
- „ C_n ” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Допълнителни технически предимства“, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,70.

За да бъдат допустими участниците в процедурата, в своето техническо предложение към офертата си те следва да предложат активи, отговарящи на минималните изисквания, посочени в Техническата спецификация. В случай, че участниците предложат допълнителни функционалности и характеристика, описани от Възложителя, то същите ще бъдат оценени в съответствие с точките, посочени в настоящия показател. **В случай, че участник не предложи допълнителни функционалности, то ще се счита, че същият отговаря на изискванията на Възложителя, но ще бъде оценен с 0 точки по Показател 2.**

Оценката по показател „2. Допълнителни технически предимства“ се извършва както следва:

Кандидатът е представил в техническото си предложение към своята офертата заложените допълнителни технически изисквания за актив:



За Обособена позиция 1

Двушпинделен струг с ЦПУ - 1 брой:

	Описание на допълнителните технически и функционални характеристики	Максимален брой точки-100
1	Непрекъсната сила на тяга по ос X – минимум 6760 N	20 т.
2	Непрекъсната сила на тяга по ос Z – минимум 12 410 N	20 т.
3	Моментна сила на тяга по ос X – минимум 9460 N	20 т.
4	Моментна сила на тяга по ос Z – минимум 17 370 N	20 т.
5	Отвор през шпиндела: - минимум Ø90 mm	20 т.

За Обособена позиция 2:

Роботизирана система за заваряване - 2 броя:

	Описание на допълнителните технически и функционални характеристики	Максимален брой точки-100
1	Напълно затворена работна зона /без покрив/	30 т.
2	Два моторизирани позиционера	20 т.
3	Монтаж на платформа	20 т.
4	Наличие на дистанционно управление с цветен дисплей TFT 7", с което се управлява/настройва работа.	20 т.
5	Дистанционното управление по т. 4 да бъде Window CE базирано или еквивалентно.	10 т.

Кандидатът получава описания по-горе брой точки по всяка обособена позиция, за всяка допълнителна техническа характеристика, която е заложил.

При непредставени нито една допълнителни технически характеристики, кандидатът получава 0 т. по Показател 2.

Масимален брой точки – 100 т.



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU

Точките по втория показател на n -я участник се получават по следната формула:

$$П2 = Т_{д.т.п.} \times 0,70$$

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по петте показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П1 + П2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.